

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ
АРХАНГЕЛЬСКОЙ ОБЛАСТИ

государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
Архангельской области
«Вельский сельскохозяйственный техникум имени Г. И. Шибанова»
(ГАПОУ АО «ВСТ»)



УТВЕРЖДАЮ
директор ГАПОУ АО «ВСТ»
А.Г. Варавин
2020 г.

Программа профессионального обучения
по рабочей профессии

18085 РИХТОВЩИК КУЗОВОВ 3-4 РАЗРЯД

Очная форма обучения

ВЕЛЬСК 2020

Образовательная программа профессиональной подготовки по профессии 18085 «Рихтовщик кузовов 3-4 разряда» разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее – ФГОС) по профессии 23.01.03 Автомеханик.

Разработчики:

Быков М.Е., преподаватель ГАПОУ АО «ВСТ»

Нормативный срок освоения программы 232 часа при очной форме подготовки. Квалификация выпускника рихтовщика кузовов 3-4 разряда.

Программа принята на заседании МЦК отделения
«Техническое обслуживание и ремонт двигателей, систем и агрегатов
автомобилей»

Протокол № 1 от «01» сентября 2020г.

СОДЕРЖАНИЕ

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	3
КВАЛИФИКАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	6
УЧЕБНЫЙ ПЛАН	9
МАТЕРИАЛЬНО–ТЕХНИЧЕСКОЕ ОСНАЩЕНИЕ	19
ОЦЕНКА КАЧЕСТВА ПОДГОТОВКИ	20
КОНТРОЛЬНО-ОЦЕНОЧНЫЕ СРЕДСТВА	21

ПАСПОРТ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ

по профессии 18085 Рихтовщик кузовов. Настоящий учебный план предназначен для профессиональной подготовки в ГАПОУ АО «Вельский сельскохозяйственный техникум им. Г.И. Шибанова» новых рабочих по профессии 18085 Рихтовщик кузовов. План разработан на основе приказа МО РФ №407 от 21.10.1997 г. «О введении модели учебного плана для профессиональной подготовки персонала по рабочим профессиям»; стандарта по профессии (ОСТ 9 ПО 02.1.1-2003) и «Рекомендаций к разработке учебных планов и программ для краткосрочной подготовки граждан по рабочим профессиям» от 25.04.2000г. № 186/17-11. Настоящий учебный план разработан для организации подготовки новых рабочих по профессии 18085 Рихтовщик кузовов. По данной программе могут обучаться студенты ГАПОУ АО «Вельский сельскохозяйственный техникум им. Г.И. Шибанова» по специальности «Техническое обслуживание и ремонт

автомобильного транспорта». Продолжительность подготовки установлена в соответствии с действующим Перечнем профессий профессиональной подготовки, утвержденный приказом Министерства образования Российской Федерации от 29.10.2001 года № 3477 «Об утверждении перечня профессий профессиональной подготовки». Настоящая программа разработана с учетом новых требований, включает: учебный план, квалификационную характеристику, тематические планы и программы по специальной технологии и производственному обучению для подготовки новых рабочих на 3-й разряд, список рекомендуемой литературы. Рабочий учебный разработан для очно–заочной формы обучения при 40 - часовой учебной недели. Срок обучения 232 часа. При изменении формы обучения, срок обучения увеличивается, при этом учебный план должен выполняться в полном объеме. На обучение принимаются лица, имеющие образование не ниже среднего (полного) общего образования. Общетехнический и специальный курсы включают перечень предметов, определяемых спецификой профессии и содержанием труда по ней. Резерв времени направлен на увеличение часов по предметам общетехнического курса. В тематические планы изучаемого предмета могут вноситься изменения и дополнения с учетом модернизации производства в пределах часов, установленных учебным планом. При подготовке новых рабочих практическое обучение предусматривает производственная практика студентов в количестве 72 часов. Мастер производственного обучения, из числа работников предприятия, во время производственной практики должен обучать эффективной организации труда, использованию новой техники и передовых технологий на каждом рабочем месте и участие, детально рассматривать с ними пути повышения производительности труда и меры экономии материалов и энергии. В процессе производственного обучения особое внимание должно быть обращено на необходимость прочного усвоения и выполнения требований безопасности труда. В этих целях и мастер производственного обучения, помимо изучения и соблюдения общих

требований безопасности труда, предусмотренных программами, должны значительное внимание уделять требованиям безопасности труда которые необходимо соблюдать в каждом конкретном случае или переходе к новому виду работ в процессе производственного обучения. К концу обучения каждый обучаемый должен уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, технологическими условиями и нормами, установленными на предприятии. К самостоятельному выполнению работ обучающиеся допускаются только после сдачи зачета по безопасности труда.

1.3 Порядок аттестации обучающихся

Текущий контроль знаний проводится при проведении практических и контрольных работ, различных тестов.

В качестве аттестации по дисциплинам предусмотрены зачеты, предусмотрен квалификационный экзамен по специальному курсу.

Практическое обучение

Учебная практика проводится на базе мастерских техникума под руководством мастера производственного обучения. По окончании производственного обучения обучающиеся сдают зачет.

Итоговая аттестация

Профессиональное обучение завершается итоговой аттестацией, которая проходит в виде защиты демонстрационного экзамена.

По завершению обучения выпускникам выдается Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего

КВАЛИФИКАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Профессия – Рихтовщик кузовов

Квалификация – 3-4 разряд

Рихтовщик кузовов 3-4 разряда должен знать:

- технологию и методы правки под окраску облицовочных деталей и узлов кузовов грузовых автомобилей и невидовых деталей и узлов кузовов легковых автомобилей;
- правила подготовки деталей и узлов кузовов под оплавление;
- способы исправления дефектов;
- принцип работы инструмента для правки;
- причины возникновения внутренних напряжений и деформаций в сварных деталях, меры по их предупреждению и способы их устранения;
- свойства металлов, проявляющиеся при правке.

Характеристика работ:

- Правка под окраску облицовочных деталей и узлов кузовов грузовых автомобилей и невидовых деталей и узлов кузовов легковых автомобилей с помощью инструмента для правки.
- Подгонка узлов, дверей грузовых автомобилей с доводкой зазоров и мест сопряжений.
- Подготовка деталей и узлов кузовов легковых автомобилей под оплавление.
- Зачистка внутренних и оплавленных припоем мест кузова.
- Устранение перекосов проемов и кузова в целом при восстановлении его геометрических форм и параметров.
- Ремонт поврежденных деталей кузова с заменой или путем применения ремонтных вставок из подготовленных деталей кузова или листового металла с приданием ему формы восстанавливаемой детали.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН профессиональной подготовки новых рабочих по профессии 18085 Рихтовщик кузовов

Срок обучения – 232 часа.

индекс	элементы учебного процесса, в т. ч. учебные дисциплины, профессиональные модули, междисциплинарные курсы	всего	в т.ч. дистанционно	в том числе			Форма контроля
				теорети- ческие	лабора- торные	практи- ческие	
1	2	3		4	5	6	7
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины	56	38				
ОП.01	Допуски и технические измерения	16	10	10		6	диф.зачет
ОП.02	Охрана труда	12	8	8		4	диф.зачет
ОП.03	Материаловедение	28	20	20		8	диф.зачет
П.00	Профессиональный цикл	96					
ПМ.01	Технология кузовных работ	96	70				
МДК.01.01	Слесарное дело	36	30	30		6	диф.зачет
МДК.01.02	Устройство, техническое обслуживание и ремонт автомобилей	30	20	20		10	диф.зачет
МДК.01.03	Рихтовочные работы	30	20	20		10	диф.зачет
ПП.01	Производственная практика	72					диф.зачет
	Квалификационный экзамен	8				8	
	Итого	232					

**Рабочий тематический план учебной дисциплины ОП.01 «Допуски и
технические измерения»**

Количество часов – 16

№ п/п	Наименование тем	Количество часов
1	Основные сведения о допусках и технических измерениях.	3
2	Основные сведения о размерах и соединениях в машиностроении.	4
3	Допуски и посадки гладких элементов деталей.	3
4	Допуски формы и расположения поверхностей. Шероховатость поверхности.	3
5	Основы технических измерений.	3
	ИТОГО	16

**Рабочий тематический план учебной дисциплины ОП.02 «Охрана
труда»**

Количество часов – 12

№ п/п	Наименование тем	Количество часов
1	Основы законодательства Российской Федерации по охране труда	1
2	Государственный надзор за соблюдением законодательства о труде и правил по его охране	1
3	Организация и управление охраной труда	2
4	Анализ условий труда, причин травматизма, профессиональных заболеваний и мероприятия по их предупреждению	1
5	Первая помощь при несчастных случаях	1

6	Основные требования к санитарно–бытовым условиям рабочих на предприятиях	1
7	Охрана труда на предприятиях	2
8	Электробезопасность	1
9	Безопасность труда при производстве газосварочных работ	1
10	Пожарная безопасность на предприятии	1
	ИТОГО	12

**Рабочий тематический план учебной дисциплины ОП.03
«Материаловедение»**

Количество часов – 28

№ п/п	Наименование тем	Количество часов
1	Основные свойства металлов и их сплавов	4
2	Чугуны	4
3	Стали	4
4	Цветные металлы и сплавы	4
5	Виды термической обработки	4
6	Коррозия металлов	4
7	Химико–термическая обработка	4
	ИТОГО	28

**Рабочий тематический план учебной дисциплины МДК 01.01 «Слесарное
дело»**

Количество часов – 36

№ п/п	Наименование тем	Количество часов
1	Допуски и посадки, классы точности и частоты.	6

2	Контрольно-измерительные инструменты. Инструмент для правки.	6
3	Подготовительные операции слесарной обработки.	6
4	Размерная слесарная обработка.	6
5	Пригоночные операции слесарной обработки.	6
6	Сборка неразъёмных соединений.	6
	ИТОГО	36

Рабочий тематический план учебной дисциплины МДК 01.02 «Устройство, техническое обслуживание и ремонт автомобилей»

Количество часов – 30

№ п/п	Наименование тем	Количество часов
1	Общее устройство автомобилей.	8
2	Кузов. Общее устройство кузовов автомобилей.	6
3	Методы сборки и разборки кузова автомобиля.	8
4	Арматурные работы по электрооборудованию.	8
	ИТОГО	30

Рабочий тематический план учебной дисциплины МДК 01.03 «Рихтовочные работы»

Количество часов – 30

№ п/п	Наименование тем	Количество часов
1	Оборудование, инструменты, применяемые при ремонте кузовов автомобилей.	3
2	Подвижные электромеханические подъёмники. Тельфорные подъёмники.	3
3	Обследование аварийного автомобиля.	3

4	Операции, выполняемые со съемными деталями.	3
5	Стенды для контроля и правки кузовов.	3
6	Дефекты корпуса кузова и методы ремонта.	3
7	Работа на стапеле.	3
8	Устранение дефектов сваркой.	3
9	Методы без окрасочного ремонта.	3
10	Метод клеевого ремонта.	3
	ИТОГО	30

Рабочий тематический план производственной практики

№ п/п	Наименование тем	Количество часов
1	Инструктаж слушателей по охране труда, правилам безопасной работы, пожарной безопасности, ознакомление с рабочим местом. Способы пожаротушения применение на практике средств пожаротушения (порошковые, углекислые и т.д.) экскурсия по рихтовочному цеху.	7
2	Работа с инструментами: работы набором рихтовочных инструментов – правочные рычаги (фигурные стержни) для исправления деформации в труднодоступных местах, рихтовочный молоток, разные виды рихтовочных молотков по массе, фасонные плиты, оправки и наковальни разной конфигурации.	5
3	Работа с инструментами: выполнение работ различными видами инструментов – лопатки и ударные полотна для выгибания и вытягивания поверхностей, вытягивающая лопатка для отделения внешних панелей от внутреннего каркаса при сдавлении, применение	5

	выпуклой лопатки для работы на ограниченных поверхностях.	
4	Работа с инструментами: выполнение работ различными инструментами – упругая ударная лопатка для выпрямления выступов, универсальная лопатка для восстановления панели крыши, лопатка для внутренней рихтовки, шлифовальные машинки.	5
5	Обследование аварийных машин: организация визуального осмотра и тактильного выявления вмятин. Проведение идентификации изломов, параметров разрушения объекта.	5
6	Правка съёмных деталей: правка двери автомобиля с применением кузовных лопаток и лопаток для внутренней рихтовки	5
7	Правка съёмных деталей: правка с использованием местных нагревов, а также с использованием упругого ударного молотка и оправки с наковальней.	5
8	Восстановление формы поверхности детали: применение фасонных плит, оправки, подставки, стержней и крючков различной конфигурации	5
9	Рихтовка впадин	5
10	Рихтовка вспученного участка поверхности кузова способом «прямойковки»	5
11	Выравнивание припоем и шпаклёвка: пайка различного материала (лужение, припой, способы паяния различных металлов, флюсы), нанесение шпаклевки и последующая обработка детали.	5
12	Самостоятельное выполнение всех видов работ в объеме, предусмотренном квалификационной	5

	характеристикой рихтовщика кузовов 3-4 разрядов.	
13	Закрепление и совершенствование производственных навыков по рихтовке.	5
14	Выполнение работ, определенных кругом обязанностей рихтовщика кузовов под руководством мастера производственного обучения, с соблюдением рабочей инструкции и правил промышленной безопасности.	5
	ИТОГО	72

4. ОЦЕНКА КАЧЕСТВА ПОДГОТОВКИ

Оценка качества освоения основной профессиональной образовательной программы (ОПОП) профессии Рихтовщик кузовов, включает текущий контроль знаний и итоговую аттестацию обучающихся. Текущий контроль знаний и итоговая аттестация проводится образовательным учреждением по результатам освоения программ общепрофессиональных учебных дисциплин: «Охрана труда», «Допуски и технические измерения», «Материаловедение» и профессионального модуля ПМ.01 «Технология кузовных работ». Формы и условия проведения текущего контроля знаний и итоговой аттестации разрабатываются образовательным учреждением самостоятельно и доводятся до сведения обучающихся в начале обучения. Итоговая аттестация включает проведение комплексного экзамена. Тематика экзаменационных вопросов должна соответствовать содержанию учебного плана. К итоговой аттестации допускаются лица, выполнившие требования, предусмотренные программой и успешно прошедшие все аттестационные испытания, предусмотренные программами учебных дисциплин. В ходе проведения комплексного экзамена членами аттестационной комиссии проводится оценка освоенных выпускниками профессиональных компетенций в соответствии с критериями, утвержденными образовательным учреждением после предварительного

положительного заключения работодателей. Членами аттестационной комиссии по медиане оценок освоенных выпускниками профессиональных и общих компетенций определяется интегральная оценка качества освоения ОПОП по профессии. Лицам, прошедшим соответствующее обучение в полном объеме и получившим положительную оценку на аттестации, образовательные учреждения выдают документы установленного образца с соответствующей квалификацией.

5. Условия реализации программы профессионального обучения

5.1 Требования к материально-техническому оснащению программы

Помещения должны представлять собой учебные аудитории для проведения занятий всех видов, предусмотренных программой профессионального обучения, в том числе групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации, а также помещения для самостоятельной работы, мастерские и лаборатории, оснащенные оборудованием, техническими средствами обучения.

Требования к материально-техническому оснащению программы

- посадочные места по количеству обучающихся;
- автоматизированное рабочее место преподавателя;
- комплекты учебно-наглядных пособий по устройству автомобилей;
- образцы деталей;
- комплекты разрезных агрегатов и оборудования автомобиля,
- учебные экспонаты;
- проводка на рабочие места для подключения ПК обучающихся;
- тематические стенды-планшеты по устройству и техническому обслуживанию автомобилей;
- комплекты ручного инструмента;
- наборы измерительного оборудования;

- компьютер с лицензионным программным обеспечением по устройству автомобилей;

- рабочая программа ПМ,
- календарно-тематический план,
- библиотечный фонд

Перечень помещений

Кабинеты:

- Технического обслуживания и ремонта автомобилей;
- Охраны труда;
- Материаловедения

Мастерские:

Мастерская «Ремонт и обслуживание автомобильного транспорта»

Мастерская «Кузовной ремонт»

Перечень материально–технического обеспечения, включает в себя:

Оснащение мастерских

Перечень учебно-лабораторного оборудования

Учебно-лабораторное оборудование			Количество	примечание
Наименование				
1	2	3		
Мастерская 1 по компетенции «Кузовной ремонт»				
Учебный автомобиль"	тренажер	"Кузов	2	

Перечень учебно-производственного оборудования:

Учебно-производственное оборудование		примечание
Наименование	Количество	
1	2	3
Мастерская 1 по компетенции «Кузовной ремонт»		
Стапель и измерительная система электронная	2	
Сварочный инверторный полуавтомат для сварки	4	
Споттер GYSPOT PRO 400	4	
Компрессор воздушный СБ-4/С50 LB40 (380В) 50 литров	1	
Стол сварщика	4	
Мастерская 2 по компетенции «Ремонт и обслуживание легковых автомобилей»		
Автомобиль LADA Granta	3	
Подъёмник автомобильный	3	
Наборы автоэлектрика, для разбора пинов, тиски	2	
Наборы инструментов для разборки амортизаторной стойки, снятия и установки поршневых колец, съёмников шестерён , съёмников подшипников	5	
кантователь	2	
Набор оправок	3	
Фильтр	3	

Перечень программного и методического обеспечения:

Программное и методическое обеспечение		примечание
Наименование	Количество	
Мастерская 1 по компетенции «Кузовной ремонт»		
Электронный учебно- методический комплекс «Кузовной ремонт»	1	
Мастерская 2 по компетенции «Ремонт и обслуживание легковых автомобилей»		
Электронный учебно- методический комплекс «Техническое обслуживание и ремонт автомобильных двигателей»	1	
Электронный учебно- методический комплекс «Организация процессов по техническому обслуживанию и ремонту автотранспортных средств»	1	
Электронный учебно- методический комплекс организация процессов модернизации и модификации автотранспортных средств	1	

Оснащение баз практик

Реализация программы профессионального обучения включает обязательную учебную практику. Учебная практика реализуется в мастерских ГАПОУ АО «ВСТ», которые имеют наличие оборудования, инструментов, расходных материалов, обеспечивающих выполнение всех видов работ.

Технологическое оснащение рабочих мест учебной практики соответствует содержанию профессиональной деятельности и дает возможность обучающемуся овладеть знаниями, умениями и навыками по всем видам деятельности, предусмотренных программой, с использованием современных технологий, материалов и оборудования.

5.2 Требования к кадровым условиям реализации программы

Реализация программы профессионального обучения обеспечивается педагогическими работниками образовательной организации, а также лицами, привлекаемыми к реализации программы профессионального обучения на условиях гражданско-правового договора, в том числе из числа руководителей и работников организаций, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности.

Педагогические работники, привлекаемые к реализации программы профессионального обучения, получают профессиональное образование по программам дополнительного профессионального образования, в том числе в форме стажировки в организациях, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности не реже 1 раза в 3 года с учетом расширения спектра знаний, умений и навыков.

5.3 Учебно-методическое и информационное обеспечение программы

1. Постановление Правительства Российской Федерации «Об утверждении правил оказания услуг (выполнения работ) по техническому обслуживанию и ремонту автотранспортных средств» от 11.04.2001г. № 290

2. ГОСТ 51709-2001 «Автотранспортные средства. Требования безопасности к техническому состоянию и методы проверки».

3. Постановление Совмина-Правительства РФ «Об утверждении Основных положений по допуску транспортных средств к эксплуатации» от 23.10.1993 г. № 1090

4. Положение о техническом обслуживании и ремонте подвижного состава автомобильного транспорта. Утверждено Минавтотрансом РСФСР 20.09.1984 г.

1. Беднарский, В.В. Техническое обслуживание и ремонт автомобилей: Учебник / В.В. Беднарский. - Рн/Д: Феникс, 2007. - 456 с.

2. Васильев, Б.С. Ремонт дорожных машин, автомобилей и тракторов: Учебник для студентов учреждений среднего профессионального образования / Б.С. Васильев, Б.П. Дологополов, Г.Н. Доценко; Под ред. В.А. Зорин. - М.: ИЦ Академия, 2012. - 512 с.

3. Виноградов, В.М. Техническое обслуживание и ремонт автомобилей. Основные и вспомогательные технологические процессы: Лабораторный практикум: Учебное пособие для студ. учреждений сред. проф. образования / В.М. Виноградов, О.В. Храмцова. - М.: ИЦ Академия, 2013. - 176 с.

4. Виноградов, В.М. Техническое обслуживание и текущий ремонт автомобилей. Механизмы и приспособления: Учебное пособие / В.М. Виноградов, И.В. Бухтеева, А.А. Черепяхин. - М.: Форум, 2010. - 272 с.

5. Виноградов, В.М. Организация производства технического обслуживания и текущего ремонта автомобилей: Учебное пособие для сред. проф. образования / В.М. Виноградов, И.В. Бухтеева, В.Н. Редин. - М.: ИЦ Академия, 2012. - 272 с.

6. Виноградов, В.М. Технология ремонта автомобилей / В.М. Виноградов. - М.: МГИУ, 2010. - 190 с.
7. Волгин, В. Ремонт двигателя своими руками. 68 моделей автомобилей "ВАЗ" / В. Волгин. - СПб.: Питер, 2010. - 208 с.
8. Волгин, В.В. Ремонт двигателя своими руками: 68 моделей автомобилей "ВАЗ" / В.В. Волгин. - СПб.: Питер, 2010. - 208 с.
9. Епифанов, Л.И. Техническое обслуживание и ремонт автомобилей: Учебное пособие / Л.И. Епифанов, Е.А. Епифанова. - М.: ИД ФОРУМ, НИЦ ИНФРА-М, 2013. - 352 с.
10. Иванов, В.П. Ремонт автомобилей: Учебное пособие / В.П. Иванов. - Минск: Вышэйшая школа, 2009. - 383 с.
11. Карагодин, В.И. Ремонт автомобилей и двигателей: Учебное пособие для студентов учреждений сред. проф. образования / В.И. Карагодин, Н.Н. Митрохин. - М.: ИЦ Академия, 2012. - 496 с.
12. Карагодин, В.И. Ремонт автомобилей и двигателей: Учебное пособие для студентов учреждений сред. проф. образования / В.И. Карагодин, Н.Н. Митрохин. - М.: ИЦ Академия, 2013. - 496 с.
13. Карагодин, В.И. Ремонт автомобилей и двигателей / В.И. Карагодин, Н.Н. Митрохин. - Вологда: Инфра-Инженерия, 2015. - 496 с.
14. Кузнецов, А.С. Слесарь по ремонту автомобилей (моторист): Учебное пособие для начального профессионального образования / А.С. Кузнецов. - М.: ИЦ Академия, 2013. - 304 с.
15. Кулаков, А.Т. Особенности конструкции, эксплуатации, обслуживания и ремонта силовых агрегатов грузовых автомобилей / А.Т. Кулаков. - Вологда: Инфра-Инженерия, 2013. - 448 с.
16. Кулаков, А.Т. Особенности конструкции, эксплуатации, обслуживания и ремонта силовых агрегатов грузовых автомобилей / А.Т. Кулаков, А.С. Денисов, А.А. Макушин. - Вологда: Инфра-Инженерия, 2013. -

448 с.

17. Мылов, А.А. Основы ремонта автомобилей: Учебное пособие / А.А. Мылов. - М.: МГИУ, 2010. - 124 с.
18. Мылов, А.А. Основы ремонта автомобилей / А.А. Мылов. - М.: МГИУ, 2010. - 124 с.
19. Петросов, В.В. Ремонт автомобилей и двигателей: Учебник для студентов учреждений среднего профессионального образования / В.В. Петросов. - М.: ИЦ Академия, 2013. - 224 с.
20. Савич, А.С. Ремонт кузовов легковых автомобилей: Учебное пособие / Е.Л. Савич, В.С. Ивашко, А.С. Савич; Под общ. ред. Е.Л. Савич. - М.: НИЦ ИНФРА-М, Нов. знание, 2012. - 320 с.
21. Сарбаев, В.И. Механизация производственных процессов технического обслуживания и ремонта автомобилей / В.И. Сарбаев. - М.: МГИУ, 2006. - 284 с.
22. Синельников, А.Ф. Основы технологии производства и ремонт автомобилей: Учебное пособие для студ. учреждений высш. проф. образования / А.Ф. Синельников. - М.: ИЦ Академия, 2013. - 320 с.
23. Скепьян, С.А. Ремонт автомобилей. Курсовое проектирование: Учебное пособие / С.А. Скепьян.. - М.: НИЦ ИНФРА-М, Нов. знание, 2013. - 235 с.

Дополнительные источники:

1. Скляр, Д. Для "чайников". Ремонт и обслуживание автомобилей. / Д. Скляр. - М.: Вильямс, 2014. - 528 с.
2. Скляр, Д. Ремонт и обслуживание автомобилей для "чайников" / Д. Скляр; Пер. с англ. И.В. Берштейн. - М.: Вильямс, Диалектика, 2012. - 528 с.
- 3 . Туревский, И.С. Техническое обслуживание автомобилей. Т. 2. Организация хранения, технического обслуживания и ремонта автомобильного транспорта: Учебное пособие / И.С.

Туревский. - М.: ИД ФОРУМ, НИЦ ИНФРА-М, 2013. - 256 с.

4. Туревский, И.С. Техническое обслуживание автомобилей. Т. 1. Техническое обслуживание и текущий ремонт автомобилей: Учебное пособие / И.С. Туревский. - М.: ИД ФОРУМ, НИЦ ИНФРА-М, 2013. - 432 с.

5. Чумаченко, Ю.Т. Автослесарь: устройство, техническое обслуживание и ремонт автомобилей: Учебное пособие / Ю.Т. Чумаченко, А.И. Герасименко, Б.Б. Рассанов; Под ред. А.С. Трофименко. - Рн/Д: Феникс, 2013. - 539 с.

Электронные пособия:

1. Демо-версия программы «АвтоДИЛЕР»
2. Демо-версия ПО «AUTOdata»;
3. Демо-версия ПО «Стол заказов автозапчастей»

Интернет ресурсы

1. <http://www.lovemybooks.info/avtomobilya.html>. Учебные пособия по устройству обслуживанию и ремонту автомобилей
2. <http://www.nashyavto.ru>. Техническое обслуживание автомобилей. Автосервис.
3. <http://www.niva-faq.msk.ru>. Устройство автомобилей.
4. <http://www.vaz-autos.ru>. Ремонт автомобилей.
5. http://avto-barmashova.ru/organizazia_STO.ru. Фирменный автосервис.
6. <http://auto.mail.ru>. Технические характеристики автомобилей.
7. <http://www.bibliotekar.ru/slesar/21.htm.ru>. Слесарное дело и технические измерения.
8. <http://www.avto1001.info.ru>. Устройство, обслуживание и ремонт автомобилей.
9. <http://www.zr.ru>. Ежемесячный журнал «За рулем»